

## Herramienta Eléctrica PRENSA TERMINALES 16-300MM

## **Especificación Técnica**

Datos técnicos	ED-300
Presión nominal:	60kN
Ataque:	17mm
Capacidad de aceite:	115ml
Engarzado máximo:	Cu 300 mm²/Al 240 mm²
tiempo de ciclo	2,5-5 s (Cu 150 mm²)
Ciclos/cargador:	Aprox. 300 ciclos (Cu 150 mm²)
Voltaje/capacidad:	18 V/4,0 Ah
Tiempo de carga:	Aproximadamente 80 minutos
Tensión de carga:	CA 100 V ~ 240 V; 50 ~ 60 Hz
Paquete:	caja de plastico
Peso incluido. batería:	4,6 kg
Función RSW: (top de retracción para engarces múltiples)	- Tana

ACCESORIOS	
Matrices de prensado:	16,25,35,50,70,95,120,150,185, 240.300 mm <sup>2</sup>
Batería:	2 piezas
Cargador:	1 pieza
Anillo de sellado del cilindro:	1 juego
Anillo de sellado de válvula de seguridad.	1 juego

Muestra de acabados:





Código de producto: **ED-300** 



